

INSTRUKCJA MONTAŻU OKŁADZIN ŚCIENNYCH

PŁYTY PŁASKIE ,

Płyty wykonane są z naturalnego betonu architektonicznego dlatego zmienna kolorystyka , przebarwienia, nierównomierne rozłożenie kolorów, oraz pustki – pory na powierzchni elementów są naturalnym dla tego tworzywa i produktu elementem i stanowią o jego niepowtarzalności i atrakcyjności. Te cechy nie są podstawą jakichkolwiek reklamacji. Nierówna powierzchnia klejenia, wystające elementy kruszywa są naturalne i zwiększają przyczepność mechaniczną materiału w procesie klejenia. Zwraca się uwagę, że tzw. „łukowatość” wygięcia powierzchni jest naturalna dla elementów wylewanych, jakimi są płyty. Jej skala nie powinna przekraczać jednak odstępstw normatywnych i wskazanych w karcie technicznej produktu w pt. 3 Tolerancje wymiarowe. Występowanie białego nalotu na powierzchni montażowej jest efektem technologicznym, a jego usunięcie jest

warunkiem skutecznego montażu.

MONTAŻ:

Przed montażem należy rozpakować elementy i pozostawić 1-2 dni do ustabilizowania koloru. Należy również, przed montażem świadomie zastanowić się i zaprojektować rozłożenie poszczególnych elementów

tak aby uzyskać oczekiwany efekt wizualny przestrzeni – gradacja porowatości, kolorystyka.

a) Weryfikacja wymiarów płyt.

Przed przystąpieniem do klejenia należy zweryfikować wymiary płyt – łukowatość. Płyty przechodzą proces kontroli wymiarów na zakładzie i są zgodne z normą i kartą techniczną produktu, Zwraca się uwagę, że naturalne dla procesu produkcyjnego są odkształcenia liniowe!!

Wszelkie nieprawidłowości montażu mogą wpłynąć na odkształcenia liniowe , tym samym błędnie uznane za wadę produktu.

UWAGA ODSTĘPSTWA WYMIAROWE NIE STWIERDZONE I NIE ZGŁOSZONE

PRODUCENTOWI PRZED MONTAŻEM, A STWIERDZONE PO MONTAŻU ELEMENTÓW, SĄ WYNIKIEM BŁĘDÓW MONTAŻOWYCH I NIE BĘDĄ UZNAWANE JAKO WADA PRODUKTU, WSZELKIE ROSZCZENIA Z TEGO TYTUŁU NALEŻY KIEROWAĆ DO WYKONAWCY MONTAŻU!

typowe objawy to wygięcie naroży , wklęsłe lub wypukłe niedoleganie krawędzi, odplamienia po klejeniu,

b) Przygotowanie powierzchni klejenia

Powierzchnia techniczna – klejenia płyty , to powierzchnia wyraźnie chropowata, posiadająca

Powierzchnia klejenia płyt powinna być zagruntowana środkiem gruntującym z dodatkiem piasku

Kwarcowego Firmy Mapei ECO PRIM GRIP.

Powierzchnia klejenia podłoża (ściana) powinna być zagruntowana zgodnie z zaleceniami producenta środków gruntujących, wszelkie świeże tynki muszą zgodnie z technologią uzyskać swoje maksymalne parametry wytrzymałościowe (dojrzewanie).

UWAGA : Niedopuszczalne jest klejenie na powierzchni gładkie typu, gładź tynkowa, powierzchnie malowane, inne tynki gładkie jak np. stiuki, bez ich wcześniejszego usunięcia.

Nie dostosowanie się do powyższego zagraża stabilności wiązania i przyczepności elementu, przez co elementy mogą odpaść od ściany! Wszelkie reklamacja w tego tytułu nie będą uznawane i są traktowane jednoznacznie jako błędy montażowe. !

c) Przygotowanie płytek do montażu:

powierzchnia montażowa płytek musi być oczyszczona z nalotu tzw. mleczka .

Wszelkie elementy kruszywa, które wyraźnie „odstaje” od powierzchni klejenia należy usunąć, tak aby możliwe było nakładanie pacą grzebieniową 8 mm.

Wszelkie ewentualne nierówności resztki poprodukcyjne krawędzi bocznych stykowych należy przeczyszczyć, gwarantując równomierne doleganie.

Prawidłowy montaż płyt i płytek odbywa się stosując metodę nakładania kleju na powierzchnie wyklejaną (2 etapowo) warstwa kontaktowa (paca płaska) następnie warstwa klejenia (paca grzebieniowa). Uwaga maksymalne dawki łącznej grubości kleju nie większe niż 15 mm.

Wykonanie mieszanki klejącej wg. Wskazań producenta.

1. oczyszczoną z niestabilnego podłoża powierzchnię ściany zacieramy warstwą kleju pacą płaską z dociskiem , a następnie grzebieniuujemy warstwę kleju na ścianie.
2. Oczyszczoną z mleczka stronę montażową płytek/płyt przed klejeniem należy przeciągnąć równomierną warstwą kleju dociskając, tak aby dokładnie wypełniła wszelkie nierówności.
3. Łączymy elementy z wyrównaniem krawędzi . Uwaga wszelkie nierówności elementów niwelować grubością warstwy kleju. Zabronione jest silne uginanie i dociskanie nierównomierne płyt i

„niwelowanie” możliwych łukowatych wygięć przez „prostowanie” płyty. Uwaga , powstałe w wyniku takiego działania pęknięcia materiału nie są podstawą do reklamacji i nie będą uznawane. Jest to typowy błąd montażowy!.

Tak przygotowane powierzchnie można łączyć na stałe.

Uwaga ! : klejenie „ na placki”, bez docisku kleju do obu powierzchni skutkuje niestabilnym wiązaniem.

Materiał nie powleczony klejem na całej powierzchni może podlegać naprężeniom schnięcia kleju i się „odkształcać- wyginać”.

Poprawianie korygowanie ułożenia płyt po wstępnym związaniu klejem , narusza wiązanie.

Pominięcie któregoś z etapów klejenia, niestaranne przygotowanie podłoża, wprowadzanie własnych” modyfikacji” wykonywanie mieszanki klejącej niezgodnie z instrukcją producenta czy też używanie innych niż wskazane, mas i klejów może skutkować : niestabilnym wiązaniem, wyginaniem się materiału, powstawaniem odplamień, odpadaniem materiału od ściany, lub jego rozwarstwianiem.

Powyższe nie jest wadą techniczną materiału i wynika z wady montażowej, za którą odpowiedzialność ponosi montażysta.

Uwaga: materiał jest higroskopijny co może powodować podciąganie wody z zaprawy klejowej , szczególnie przy jej nieprawidłowym przygotowaniu.

Uwaga : nie przenosić na „płasko” a w pozycji pionowej.

Uwaga : wszelkie zabrudzenia klejem powierzchni płytek należy zmywać na bieżąco wodą, aby nie doprowadzić do zaschnięcia kleju na ich powierzchni.

MONTARZ I PRZENOSZENIE TYLKO W POZYCJI PIONOWEJ !! PRZENOSZENIE W POZIOMIE NA PŁASK MOŻE SKUTKOWAĆ PĘKNIĘCIEM ELEMENTU ZA CO NIE ODPOWIADA PRODUCENT W RAMACH REKLAMACJI

Do montażu elementów należy używać tylko kleju klasy CII wskazany przez

producent płytek klej : **MAPEI keraflex maxi S 1 .**

Zastosowanie innych środków gruntujących oraz klejących do montażu elementów będzie skutkowało utratą gwarancji producenta